

可激光活化的纳米陶瓷涂层 MC-5886D

产品特点

MC-5886D 是固含高于 80% 的双组分陶瓷涂料体系，良好的耐温、耐腐蚀和抗 UV 性能，涂层致密，复配后的涂料体系在复合树脂、陶瓷和金属表面涂敷有很好的附着力，并能够采用激光活化来制备电子电路。可以在 -10° C 以上常温固化。

典型应用

适合：无人机、头盔等需要轻量化的玻纤增强、碳纤增强复合材料及 LCP、PEEK、PPS、铝、钛金属性件结构件表面制作立体线路。实现结构件电子电路功能及表面植埋式器件贴装。



技术规格

颜色 银灰（可调）

固化剂	MC-289DM
比重	1.15-1.30g/cm ³
光度	60%
固含（体积比）	80±1%
推荐成膜厚度 (DFT)	50-80μm
涂布率	0.15-0.20 kg/m ² @80μm
表干	<30min (20°C)
固化	24-48 小时(20°C)

操作条件

配比	MC-5886D:MC-289D=10:1
固化温度	-10°C以上
相对湿度	无具体要求，可以在潮湿环境下固化
施工方式	刷涂、滚涂和喷涂

施工建议

1. 涂层结构

MT-6035 底涂+MC5886D 面涂

2. 涂料准备

- 1) 按照 MC-5886D:MC-289DM=10:1 混合，均匀搅拌 5 分钟以上。
- 2) 过滤：采用#80-100 目的不锈钢网过滤，过滤后即可喷涂施工。喷涂容器和喷枪需要清理干净。推荐的清洁流程如下：
 - A. 分别采用前涂料体系对应的稀释剂和蒸馏水清洁容器和管道，以去除残留的部分。.
 - B. 采用工业酒精和极性溶剂清理不少于 2 遍。

喷涂施工：

喷嘴直径：1.5-2mm

喷嘴压力：0.2-0.3mpa (2-3kgf/cm²)

喷嘴到表面距离：15-30cm

3. 干燥，固化

表干 : < 30 分钟 (20 °C)

全干 : 24-48 小时 (20 °C).

注意事项

施工人员需要经过专业培训，确保涂料配比、混合以及喷涂施工操作规范、正确。

1. 喷涂时保持通风良好。
2. 使用后的涂料容器需要及时密封。
3. 一旦打开，混合后及时使用，未使用部分密封后储存。
4. 喷涂过程不得有露喷或者厚度不足

贮存

1. 产品贮存通风干燥，远离太阳照射和火。

-
2. 5 ~ 30°C 温度下可以存储 12 个月
 3. 包装规格: MC-5486D 18.82kg, MC-289DM 1.18kg
-

排放

不要向废水池直接排放. 扇页收集后交专业处理。

紧急救援

1. 如果有泄露或者飞溅, 及时用容器收集后, 微量残留部分用适量水清理干净。
2. 如果进入眼睛, 先用大量水冲洗至少 15 分钟。如果有痛感, 立刻看医生。
3. 如果接触到皮肤, 用肥皂水及时清理, 如果感到不适, 立即看医生。
4. 喷涂过程有不适, 先移动到空地, 然后立即寻求医生帮助。