

## 可激光活化的纳米陶瓷涂层 MC-5886D

## 产品特点

MC-5886D 是固含高于 80%的双组分陶瓷涂料体系，良好的耐温、耐腐蚀和抗 UV 性能，涂层致密，复配后的涂料体系在复合树脂、陶瓷和金属表面涂敷有很好的附着力，并能够采用激光活化来制备电子电路。可以在-10° C 以上常温固化。

## 典型应用

适合：无人机、头盔等需要轻量化的玻纤增强、碳纤增强复合材料及 LCP、PEEK、PPS、铝、钛金属件结构件表面制作立体线路。实现结构件电子电路功能及表面植埋式器件贴装。



## 技术规格

颜色 银灰（可调）

固化剂	MC-289DM
比重	1.15-1.30g/cm <sup>3</sup>
光度	60%
固含（体积比）	80±1%
推荐成膜厚度 (DFT)	50-80μm
涂布率	0.15-0.20 kg/m <sup>2</sup> @80μm
表干	<30min (20℃)
固化	24-48 小时(20℃)

## 操作条件

配比	MC-5886D:MC-289D=10:1
固化温度	-10℃以上
相对湿度	无具体要求，可以在潮湿环境下固化
施工方式	刷涂、滚涂和喷涂

## 施工建议

- 涂层结构  
MT-6035 底涂+MC5886D 面涂
- 涂料准备
  - 按照 MC-5886D:MC-289DM=10:1 混合，均匀搅拌 5 分钟以上。
  - 过滤：采用#80-100 目的不锈钢网过滤，过滤后即可喷涂施工。喷涂容器和喷枪需要清理干净。推荐的清洁流程如下：
    - 分别采用前涂料体系对应的稀释剂和蒸馏水清洁容器和管道，以去除残留的部分。
    - 采用工业酒精和极性溶剂清理不少于 2 遍。喷涂施工：  
喷嘴直径：1.5-2mm  
喷嘴压力：0.2-0.3mpa (2-3kgf/cm<sup>2</sup>)  
喷嘴到表面距离：15-30cm
- 干燥，固化  
表干：< 30 分钟 (20 ° C)  
全干：24-48 小时 (20 ° C).

## 注意事项

施工 i 人员需要经过专业培训，确保涂料配比、混合以及喷涂施工操作规范、正确。

- 喷涂时保持通风良好。
- 使用后的涂料容器需要及时密封。
- 一旦打开，混合后及时使用，未使用部分密封后储存。
- 喷涂过程不得有露喷或者厚度不足

## 存贮

- 产品存贮在通风干燥，远离太阳照射和火。

- 
2. 5 ~ 30℃温度下可以存储 12 个月
  3. 包装规格: MC-5486D 18.82kg, MC-289DM 1.18kg
- 

## 排放

不要向废水池直接排放。扉页收集后交专业处理。

---

## 紧急救援

1. 如果有泄露或者飞溅，及时用容器收集后，微量残留部分用适量水清理干净。
2. 如果进入眼睛，先用大量水冲洗至少 15 分钟。如果有痛感，立刻看医生。
3. 如果接触到皮肤，用肥皂水及时清理，如果感到不适，立即看医生。
4. 喷涂过程有不适，先移动到空地，然后立即寻求医生帮助。