

自动光学检测机 AOI

Auto Optical Inspection (AOI)

全新平面彩色视觉检测方案

型号：AOI-5201

日期：2021.12.15

南京麦德材料有限公司研发中心编制

重要声明 (Declaration)

版权:南京麦德材料有限公司
Copyrights: Nanjing MTeck Co.,Ltd

本资料及包含的所有内容为南京麦德材料有限公司所有,受中国法律及适用之国际公约中有关著作权法律的保护,未经授权,任何人不得以任何形式复制,传播,散布,改动或以其他方式使用本资料的部分或全部内容,违者将依法追究法律责任。

All the copyrights are protected by the Chinese Law and the international convention. it will be charged without the permission or authority by Nanjing MTeck Co.ltd

保密

本文档(包含任何附件)包含的信息是保密信息,接收人了解其获得的本文档是保密的,不得用于规定的目的外其他任何目的,也不得将本文档泄露给任何第三方。

This is the confidential between the owner and the recipient. It is forbidden to use except the signed agreement.

免责

本公司不承担由于客户不正常操作造成的损失, 请客户按照手册中的技术规格和参考设计开发相应的产品。在未声明之前,本公司有权根据技术发展的需要对本手册内容进行修改,且更改版本不另行通知。

Please use the product under the guide and follow the given TDS etc, We do not take responsibility for the abnormal operation caused damage or loss. We keep the right to improve the product described here and the related update of the appearance、software、parameters without prior notice.

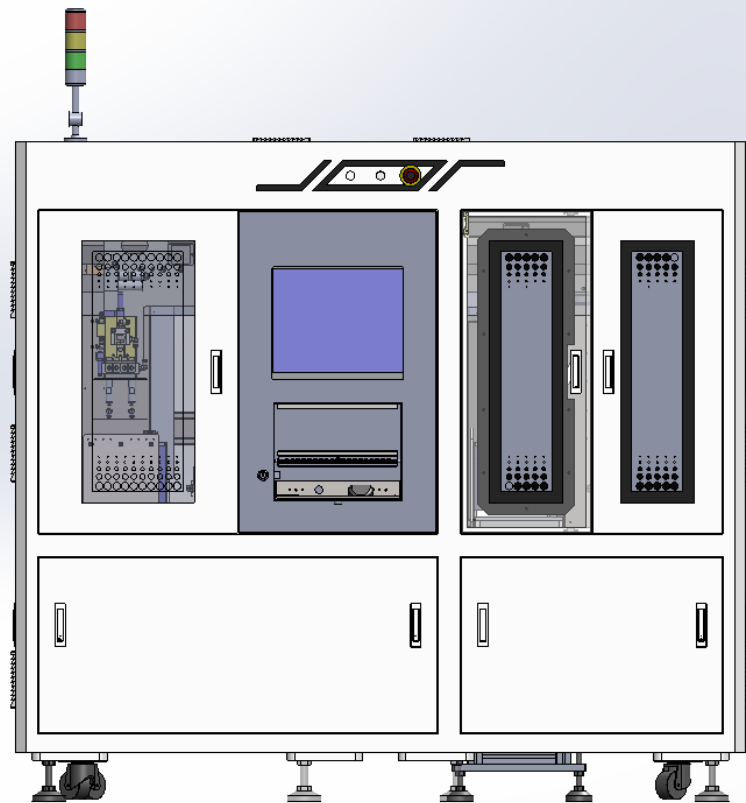
联系信息

公司总部：江苏省南京市秦淮区紫丹路1号6号楼

公司网址：<http://www.vmteck.com>

联系人：sales@vmteck.com/ 13770956358

联系人：market@vmteck.com/ 18666221411



规格(Specifications)

01	机械尺寸(Dimension)	:	L1940xW1535xH1620mm
02	机械重量(Weight)	:	1500kg
03	电源供应(Power Supply)	:	单相三线 AC220V \pm 10%(Single-phase three-wire)
04	气源供应(Air Supply)	:	6-8kgf/cm ²
05	温/湿度(environment requirement)	:	17-35℃ / RH<70%
06	功率(Power)	:	额定 6KW/实际 4KW (Rated 6KW/ Actual 4KW)
07	语言(Language)	:	中文(Chinese)

机器参数(Parameters)

01	CCD 解析度(Pixel)	:	12 μ m
02	检测尺寸(Inspecting Size)	:	Min: 20mm \times 50mm; Max :90 \times 280mm
03	检测厚度(Inspecting thickness)	:	0.1-5mm
04	检测方式(Inspect ways)	:	双面扫描(Double Inspection)
05	最小缺陷 (Minimum defects)	:	2~3 个最小解析度 (more than 2~3pixel)
06	图像接收处理方式 (Image Processing Way)	:	CCD 彩色软件 (Color software)
07	检测速度(Test Speed)	:	80mm/s
08	数据来源(Source of the data)	:	CAD 图像与 0k 片学习
09	辅助功能(The auxiliary function)	:	自动上下料
10	缺陷确认(Defect Confirmation)	:	AOI 在线确认+VRS 分体确认 (Online & Workstation Fission Confirmation)
11	板对位方式(Positioning Way of PCB)	:	自动对位+软件自动补偿 (Auto-Contraposition &Software Auto-compensation)
12	缺陷查找方式(Defects Checking Way)	:	图像对比+逻辑学运算 (Image Contrast & Logic Computing)
14	缺点范围(Defects Range)	:	可用平面电子材料表面检测
15	适用范围(Available Range)	:	可用于不同厚度的各种图形的平面电子材料